

De Longhi Pinguino PAC N77 ECO - Klimaanlage

Mobil - 2.6 EER - weiß

Gruppe	Klima- und Kältetechnik
Hersteller	De Longhi
Hersteller Art. Nr.	PACN77ECO
EAN/UPC	8004399512337



Beschreibung

De'Longhi Pinguino PAC N77 ECO - Klimaanlage - Mobil - 2.6 EER - weiß

Hauptmerkmale

Produktbeschreibung	De'Longhi Pinguino PAC N77 ECO - Klimaanlage
Produkttyp	Klimaanlage
Energie Effizienzklasse	Klasse A
Platzierung/Befestigung	Mobil
Funktionen	Kühlend, Entfeuchtung
Empfohlenes Raumvolumen	Bis zu 70 m ³
Luftmenge	350 m ³ /h
Kühlkapazität	8200 BTU/h 2.1 kW
Max. Entfeuchtungskapazität	32 L/24Std.
Sound Pressure Level (SPL)	62 dB(A)
Energieeffizienzgröße (EER)	2.6 (W/W)
Farbe	Weiß
Abmessungen (Breite x Tiefe x Höhe)	44.9 cm x 39.5 cm x 75 cm
Gewicht	30 kg

Technische Daten © 1WorldSync. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.